

TANQUES HIDRONEUMÁTICOS

DIAFRAGMA (IN LINE)



-  Agua limpia
-  Uso doméstico
-  Uso civil
-  Uso industrial
-  Uso agrícola

PRESENTACIONES

- Tanque IN LINE de 18 litros.

LÍMITE DE USO

- Presión máxima de operación (10 bar - 145 psi)
- Temperatura de trabajo (-10 ÷ 99 °C)
- Precarga de fábrica (2.5 bar - 37 psi ± 20%)
- Volumen nominal (18 litros)

CERTIFICACIONES



USOS E INSTALACIONES

- Equipos hidroneumáticos domésticos.
- Grupos de presión para edificaciones.
- Sistemas de velocidad variable - presión constante.
- Sistemas de purificación de agua.
- Sistemas de riego.

GARANTÍA

5 años de garantía contra defectos de fabricación.

MODELO		CAPACIDAD Lts.	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO	PESO Kg	DRAWDOWN	
					30-50	40-60
PDF 18I	Tanque IN LINE	18	10 bar / 145 psi	4.2	1.6	1.4

POS. COMPONENTE CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

1	CUERPO DE TANQUE	Acero al carbón		
2	DIAFRAGMA FIJO	Butilo		
3	CONEXIÓN ROSCADA	Acero inoxidable		
4	RECUBRIMIENTO	Acabado con epoxy-polyester		
5	COLOR	Marfil		
6	DIMENSIONES	<i>Tanque</i>		
		Modelos	Ø mm	H mm
		PDF 18l	270	348
				C 1"

