TANQUES HIDRONEUMÁTICOS

MEMBRANA INTERCAMBIABLE (HORIZONTALES)

- Agua limpia
- Uso doméstico
- Uso civil
- Uso agrícola

CAMPOS DE PRESTACIÓN

- Tanque horizontal de 24, 50, 80, 100, 150 y 200 litros.

LÍMITES DE USO

- Presión máxima de operación (10 bar - 145 psi)
- Temperatura de trabajo (-10 ÷ 100 °C)
- Precarga de fábrica (2.5 bar - 36.5 psi ± 20%)
- Volumen nominal (24 ÷ 200 litros)

CERTIFICACIONES

WRAS WATER REGULATIONS ADVISORY SCHEME · NSF · CE 2004/68/UE (PED-CE)

USOS E INSTALACIONES

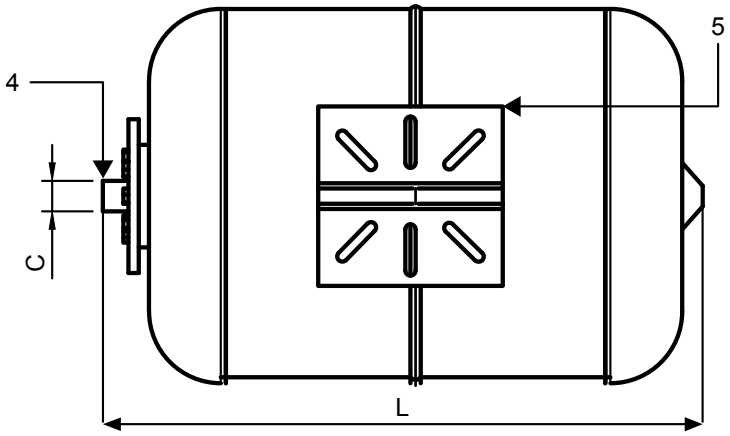
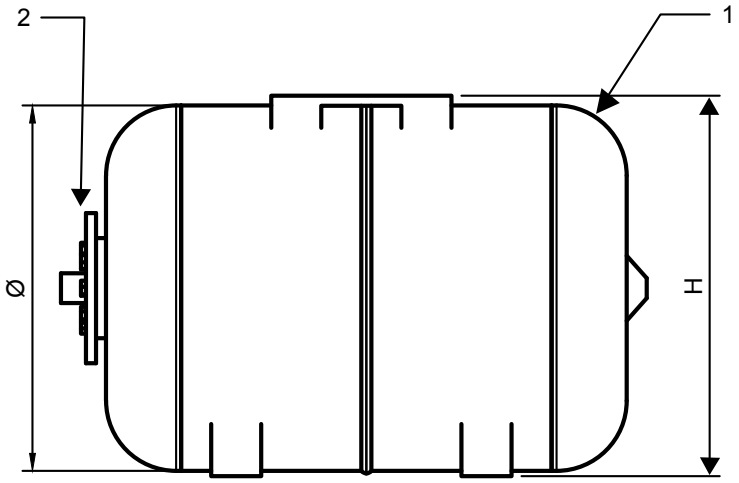
- Equipos hidroneumáticos domésticos.
- Grupos de presión para plazas comerciales.
- Sistemas de presurización.
- Sistemas de velocidad variable - presión constante.
- Equipos contra incendio.
- Sistemas de riego.

GARANTÍA

5 años de garantía contra defectos de fabricación.

MODELO		CAPACIDAD Lts.	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO	PESO Kg	DRAWDOWN 20-40	DRAWDOWN 30-50	DRAWDOWN 40-60
PMR 024HS	**Tanque horizontal**	24	**10 bar / 145 psi**	4.15	15	13.44	11.64
PMR 050HS		50		8	31.25	28	24.25
PMR 080HS		80		11.3	50	44.8	38.8
PMR 100HS		100		15.4	62.5	56	48.5
PMR 150HS		150		19.85	93.75	84	72.75
PMR 200HS		200		35.2	125	112	97

POS.	COMPONENTE	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS
1	**CUERPO DE TANQUE**	Acero al carbón
2	**BRIDA**	Acero galvanizado
3	**MEMBRANA**	EPDM
4	**CONEXIÓN ROSCADA**	Acero galvanizado
5	**SOPORTE BOMBA**	Acero al carbón
6	**COLOR**	Azul

7 DIMENSIONES

Tanque Modelos	Ø mm	H mm	L mm	C
PMR 024HS	280	305	483	1″
PMR 050HS	365	380	585	1″
PMR 080HS	410	430	725	1″
PMR 100HS	495	520	685	1″
PMR 150HS	550	585	820	1″
PMR 200HS	600	628	920	1 1/4″